



### Kurz – Info



Friedrich-Ebert-Str. 114 / 58454 Witten

Telefon (+49 2302) 95670-11

Fax (+49 2302) 95670-12

[www.etkueper.de](http://www.etkueper.de)

eMail : [info@etkueper.de](mailto:info@etkueper.de)

### „NASS“ - Reinigung von Gießharztransformatoren

Die **Reinigung von Gießharztransformatoren** konnte bisher aufgrund des konstruktiven Aufbaues und den mechanischen Reinigungswerkzeugen und Hilfsstoffen nur unzureichend durchgeführt werden.

Besonders durch die Kaminwirkung der ineinander liegenden Gießharzröhren beim Trockentrafo, werden Schmutzpartikel im Wärmestrom mit nach oben transportiert und setzen sich an den Innenflächen der Röhren ab.

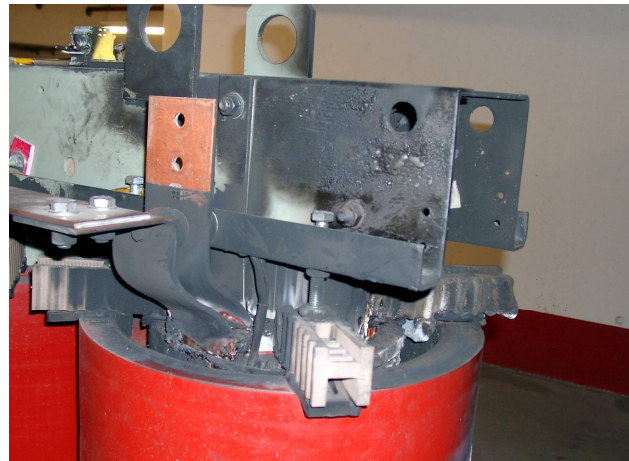
Bei der Reinigung dieser Zwischenräume (OS-Spule und US-Spule) empfehlen die Hersteller von Trockentraformatoren besondere Sorgfalt auf diese Kühlkanäle zu legen und möglichst Maßnahmen zur Verminderung der Verschmutzung zu ergreifen.

Herkömmlich werden zur Zeit Staubsauger, **trockene** Pressluft und Putztücher verwendet. Schnell kann es bei dieser Methode zu unsachgemäßen Einbringen von Feuchtigkeit oder mechanischer Beschädigung kommen. Bei besonders hartnäckigem Schmutz (z.B. öl- und fettartige Verunreinigungen) werden seit einigen Jahren Produkte der Firma Rivolta eingesetzt.

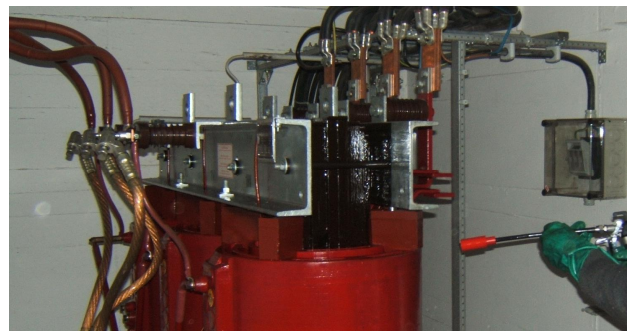
Mit einem speziell entwickelten Hochdruckreinigungsgerätes werden die Oberflächen des abgeschalteten Trafos zunächst mit einem Oxid-Löser vorbehandelt und später mit einem Elektro-Hochleistungsreiniger durchspült. Hiermit erhält der Betreiber einen deutlich besser gereinigten Transformator. Damit Schmutz schlechter anhaften kann, werden die Oberflächen als letzten Schritt versiegelt.

Sollten wir Interesse geweckt haben, unterbreiten wir Ihnen gerne ein Angebot.

Mit diesem Verfahren lassen sich übrigens auch stark verschmutzte Öltransformatoren und Schaltanlagen reinigen.



Zu starke Verunreinigung zwischen der OS- und US Spule können zu Teilentladungen führen.



„NASS“-Reinigung mit dem Airlessgerät



Nach der Reinigung