



## „Allgemeinen Liefer- und Zahlungsbedingungen der Elektroindustrie“ bei MS/NS/Trafo Wartung

### Preisstellung:

Falls im Angebot nicht anders genannt gelten die genannten Preise netto, zuzgl. Fahrzeit von 2 Monteuren, Kilometerpauschale Werkstattwagen und Übernachtungskosten. Wartung erfolgt während unserer Regelarbeitszeiten (Mo-Fr. 6-20 Uhr, siehe Verrechnungssätze 2026)

### Lieferumfang:

Die nachstehend genannten Preise gelten für Lieferungen und Leistungen gemäß den beschriebenen und bewerteten Leistungspositionen. Sollten sich im Laufe der Auftragsabwicklung Änderungen im Leistungsumfang ergeben, die von Ihnen gefordert werden, so gehen die Kosten der Leistungsänderung auf Ihre Rechnung.

### Lieferbedingungen:

Sofern nichts anderes schriftlich vereinbart worden ist, gelten ausschließlich die allgemeinen Lieferbedingungen für Erzeugnisse und Leistungen der Elektroindustrie in der jeweils gültigen Fassung.

### Anlieferung/ Montage/ baulich Voraussetzungen

Die ausgewiesenen Preise gelten nur unter normalen Bedingungen (z.B. einwandfreie Zufahrt zur Baustelle, Arbeiten zur normalen Arbeitszeit usw.). Falls unvorhergesehene Schwierigkeiten auftreten, wie mangelhafter Zugang zur Baustelle, für die wir nicht verantwortlich sind, müssen wir Ihnen die dadurch entstehenden Mehraufwendungen in Rechnung stellen. Wir werden Sie hierüber unverzüglich informieren.

Bei Erteilung des Auftrages gehen wir davon aus, dass bezüglich Zugänglichkeit der Anlage eine Einigung gefunden wird, die es uns erlaubt von 6.00 Uhr bis 20.00 Uhr Wartungen durchzuführen.

Anfallende Kosten für das Abschalten des Energieversorgers sind nicht im Preis enthalten und können durch uns beauftragt werden. Die Berechnung erfolgt mit einer Handlingsmarge von 10%.

### Bauseits

► Es wird ein 230V Stromanschluss vor Ort benötigt.

Muss zur Prüfdurchführung ein Stromaggregat bereitgestellt werden, fallen zusätzlich pro Einsatztag Mehrkosten (laut der aktuellen Verrechnungssätze) an.

### Terminvereinbarung:

Ein Wartungstermin kann bis 10 Werkstage vor dem reservierten Wartungstermin abgesagt werden, danach berechnen wir eine Ausfallentschädigung von 20% des Auftragswertes (ohne Reisekosten und ohne Zuschläge)

**Mehrkosten für Ersatzteile und Reparaturen bis zu 5% des Auftragswertes (max 200,-€) werden durch uns direkt ausgeführt, darüber hinaus erfolgt auf Wunsch nach der Prüfung / Wartung ein schriftliches Angebot zur Instandsetzung.**



### **Sonstige Vereinbarung**

Wir haften nicht für indirekte Schäden und/oder Folgeschäden wie z.B. entgangener Gewinn, Verdienstausfall, Produktionsausfall, Betriebsunterbrechung sowie sonstige Vermögensschäden bzw. Schäden infolge leichter Fahrlässigkeit.

Erfüllungsort bei Gewährleistungsansprüchen ist der Ort des Lieferanten. Wir haften für das schadhafte Produkt im Rahmen der Gewährleistung, nicht jedoch für alle weiteren Kosten, die mit diesem Schaden in Zusammenhang stehen.

### **Spezifikation zum Wartungsumfang**

#### **EK-A1) Reinigungsarbeiten am Stationsgebäude / -raum**

- Gebäudezustand überprüfen.
- Kontrolle der Entlüftung und Schutzgittereinrichtungen.
- Schaltanlagen/Transformatorenraum (Wände, Decke, Boden)reinigen.
- Reinigen des kompletten Kabelkellers unter den Schaltanlagen.
- Kontrolle der Elektroinstallation, Schalter und Steckdosen, Raumbeleuchtung nach DGVU Vorschrift 3 (ehemals BGVA3)
- Erdungsanlagen auf einwandfreie Erdverbindungen überprüfen
- Kabelverbindungen auf Schmauchspuren und Aussprühungen überprüfen.

#### **EK-A2) Reinigungsarbeiten im Schaltanlagenfeld**

- Schaltfelder von innen und außen reinigen
- Türen, Schlösser fetten und auf Gängigkeit überprüfen
- Kabelgraben unter der Schaltanlage reinigen
- Sammelschienenverbindung Schrauben mit Drehmomentschlüssel anziehen
- Trennplatten reinigen
- Auf Beschädigungen, Schmauchspuren überprüfen

#### **EK-A3) Wartung einer x feldrigen SF6-Schaltanlage**

- Prüfung kapazitive Schnittstelle
- SF6 Gas Kontrolle
- Mehrmaliges Durchschalten
- Prüfung der HH Sicherungsauslösung
- Kontrolle der Schalterantriebe und ggf. neu fetten
- Allgemeine Zustandskontrolle der Anlage
- Prüfung der KU Anzeiger (Testtaste drücken)
- Kontrolle der Anschlußstecker
- Überprüfung der Anbindung an den Hauptpotentialausgleich

#### **EK-B1) MS Öl-Leistungsschalter**

##### **Visuelle Kontrolle des Gerätes auf:**

- Äußere Schäden
- Ölverlust / Leckagen
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz



- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### Pole

- Ablassen des Isolieröles (nur Ölschalter)
- Kontrolle der Kontaktteile und Löschkammern
- Reinigung der Schalterkammerzylinder
- Untersuchung auf Kriechstromspuren
- Kontrolle der Parallelkammer wenn angebaut
- Überprüfung des Polmechanismus
- Ersatz aller Dichtungen an den geöffneten Bauelementen
- Kontrolle der Schubstangen, Sicherungselementen
- Auffüllung mit Neuöl Dichtigkeitskontrolle
- Isolationsprüfung
- Messung und Dokumentierung der Übergangswiderstände nach der Polwartung

### Antriebe

- Visuelle Kontrolle
- Kontrolle des Motoraufzugs
- Kontrolle des Zahnrad- Flankenspiels
- Hilfsschalter und Endschalterkontrolle
- Fettung an Lagerstellen erneuern
- Ein- /Ausschaltverklinkung und Magnetanker überprüfen
- Kontrolle aller Sicherungen

## EK-B2) MS-Vakuum Leistungsschalter

### Visuelle Kontrolle des Gerätes auf

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### Pole

- Reinigung
- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Kontakthubs
- Untersuchung der Stromzuführungsbolzen
- Kontrolle des Kontaktabbrandes
- Überprüfung der Schaltstücke
- Messung des Gleichlaufs der Hauptkontakte mittels Analysegerät
- Vakuumkontrolle
- Isolationsprüfung
- Hochstrommessung
- Messung und Dokumentierung nach der Polwartung

### Mechanische Antriebe

- Visuelle Kontrolle
- Kontrolle des Motoraufzugs
- Kontrolle des Zahnrad-Flankenspiels
- Hilfsschalter und Erdschalterkontrolle
- Fettung an den Lagerstellen erneuern



- Ein- / Ausschaltverklinkung überprüfen
- Magnetanker überprüfen
- Kontrolle aller Schraubverbindungen und Sicherungselemente

### **Magnetische Antriebe ( z.B. VM1)**

- Prüfung der Notausschaltung gem. Herstellervorgabe
- Mechanische Notabschaltung
- Visuelle Kontrolle
- Messtechnische Überprüfung der Schwellwerte in der Notausschaltung

### **Allgemein**

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps
- Messung der Schalter- Eigenzeit
- 

## **EK-B3) Wartung MS- oder NS Erdungsschalter**

### **Visuelle Kontrolle des Gerätes auf:**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### **Pole (bei offener Bauweise)**

- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Messung und Dokumentierung nach der Polwartung

### **Antriebe**

- Visuelle Kontrolle
- Hilfsschalter und Endschalterkontrolle
- Fettung an den Lagerstellen
- Ein- / Ausschaltverklinkung überprüfen
- Kontrolle aller Schraubverbindungen

### **Allgemein**

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps
- Auswertung aller gemessenen Daten im Vergleich zu den Werksvorgaben
- Ggf. Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Abschlusskontrolle/Vollständigkeitskontrolle
- Protokollierung für Auftraggeber inkl. Interne Archivierung
- Betriebsbereite Übergabe ab den Kunden

## **EK-B4) Wartung MS oder NS Lasttrennschalter (offene Bauweise)**

### **Visuelle Kontrolle des Gerätes auf:**

- Visuelle Kontrolle des Gerätes auf:
- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte



- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### Pole (bei offener Bauweise)

- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Kontrolle der Schubstangen und Sicherungselemente
- Kontrolle der Lichtbogenlöschkammern
- Hochstrommessung
- Messung und Dokumentierung nach der Polwartung

### Antriebe

- Visuelle Kontrolle
- Hilfsschalter und Endschalterkontrolle
- Fettung an den Lagerstellen erneuern
- Ein- / Ausschalterverklinkung überprüfen
- Kontrolle aller Schraubverbindungen
- Überprüfung der Sicherungsauslösung

### Allgemein

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps
- Auswertung aller gemessenen Daten im Vergleich zu den Werksvorgaben
- Ggf. Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Abschlusskontrolle / Vollständigkeitskontrolle
- Protokollierung für Auftraggeber inkl. Interne Archivierung

## EK-B5) Wartung MS- oder NS-Trennschalter

### Visuelle Kontrolle des Gerätes auf:

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### Pole (bei offener Bauweise)

- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Kontrolle der Schubstangen
- Hochstrommessung
- Messung und Dokumentierung nach der Polwartung

### Antriebe

- Visuelle Kontrolle
- Hilfsschalter und Endschalterkontrolle
- Fettung an den Lagerstellen erneuern
- Ein- / Ausschaltverklinkung überprüfen
- Kontrolle aller Schraubverbindungen

### Allgemein

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps



- Auswertung aller gemessenen Daten im Vergleich zu den Werksvorgaben
- Ggf. Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Abschlusskontrolle / Vollständigkeitskontrolle
- Protokollierung für Auftraggeber inkl. Interne Archivierung

### **EK-B6) Schutzrelaisprüfung MS/NS in Verbindung mit Leistungsschalterwartung**

- Auslösekette prüfen
- Auslösestrom am Auslöser soweit wie möglich runterdrehen, sofern eine Auslösung mit 630A primärseitig erzeugt werden kann.
- Strom bis 630 A primärseitig in L1 einprägen und Schalter zur Auslösung bringen
- Schaltzeit ermitteln und mit Herstellerangaben vergleichen
- Vorgang für L2 und L3 wiederholen.
- Falls für das Gerät ein Auslöseprüfgerät verfügbar ist, sekundärseitig das Schutzrelais automatisch prüfen lassen (kann nicht für alle Schalter gewährleistet werden)

### **EK-B7) NS- Leistungsschalter**

#### **Visuelle Kontrolle des Gerätes auf**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

#### **Pole (entfällt bei Kompaktschaltern)**

- Reinigung
- Kontrolle der Kontaktteile
- Kontrolle der Lichtbogenlöschkammer
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Untersuchung der Stromzuführungsbolzen
- Hochstrommessung
- Messung und Dokumentierung nach der Polwartung

#### **Antriebe**

- Visuelle Kontrolle
- Kontrolle des Motoraufzugs (falls zutreffend)
- Hilfsschalter und Erdschalterkontrolle
- Fettung an den Lagerstellen erneuern
- Ein- / Ausschaltverklinkung überprüfen
- Kontrolle aller Schraubverbindungen und Sicherungselemente

#### **Allgemein**

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps

### **EK-C1) Kompensation**

#### **Visuelle Kontrolle der Geräte auf**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren



- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atmosphäre etc.

### **Wartung und Reinigungsarbeiten**

- Kompensation reinigen
- Sammelschienenverbindung Schrauben mit Drehmomentschlüssel anziehen
- Kondensatoren messen und dokumentieren
- Auf Beschädigungen, Schmauchspuren überprüfen

Sichtprüfung der Sicherungsunterteile auf Federbruch Überprüfung auf einheitliche Sicherungsbestückung.

### **EK-D1) Erdungsprotokoll**

- Messung des Hochspannungsschutzerders bzw. Niederspannungsschutzerders. Der Gesamerdungswiderstand soll < 2Ohm betragen, ansonsten muss gesondert in der Wartungszusammenfassung auf den gemessenen Wert hingewiesen werden.

#### Mögliche Meßmethode

- Zangenmessung
- 3-pol Methode

### **EK-E1) Wartung und Reinigung Öl-Transformator**

#### **Reinigung bestehend aus:**

- Kombinierte Nass- und Trockenreinigung des Trafogehäuses

#### **Wartung besteht aus:**

- Allgemeine Zustandskontrolle des Kessels / der Porzellankörper
- Kontrolle der Fuß- bzw. Kopferdung
- Meldung und Schutzeinrichtungen

### **EK-E2) Wartung und Reinigung Trocken-Transformator**

#### **Reinigung besteht aus:**

- Vorbehandlung mit Oxid-Löser
- Freispülen der Traforöhren mit Elektro-Hochleistungsreiniger.
- Die Trägerflüssigkeit mit der Verschmutzung wird unterhalb des Trafos aufgefangen
- Äußere Behandlung des Transformators mit Silikonöl (neue Schmutzpartikel können nicht so schnell wieder anhaften) Es werden nur Rivolta Produkte verwendet.

#### **Wartung besteht aus:**

- Allgemeine Zustandskontrolle der Spulen / Joch
- Kontrolle der Fuß- bzw. Kopferdung
- Meldung und Schutzeinrichtungen
- Überprüfung der Mittelspannungskabel auf Schmauchspuren und unzulässig hohe Erwärmung
- Nachziehen der Verbindungen mit Drehmomentschlüssel
- Allgemeine visuelle Kontrolle
- Überprüfung der Niederspannungskabel auf Schmauchspuren und unzulässig hohe Erwärmung



- Überprüfung der Verbindungen mit Drehmomentschlüssel
- Allgemeine visuelle Kontrolle

### **EK-F1) NS- Rahmenverteilung**

#### **Visuelle Kontrolle der Geräte auf**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

#### **Wartung und Reinigungsarbeiten**

- NS-Verteilung reinigen
- Kabelgraben unter der NS-Verteilung reinigen
- Sammelschienenverbindung Schrauben mit Drehmomentschlüssel anziehen
- Trennplatten reinigen
- Auf Beschädigungen, Schmauchspuren überprüfen
- Sichtprüfung der Sicherungsunterteile auf Federbruch Überprüfung auf einheitliche Sicherungsbestückung der Kabelabgänge.

### **EK-W1) Wartung DLT Fabr. Wickmann (Handantrieb) // Klappschalter mit oranger Frontplatte**

#### **Visuelle Kontrolle der Geräte auf**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

#### **Pole**

- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Kontrolle der Schubstange
- Kontrolle der Lichtbogenlöschkammern

#### **Antriebe**

- Lasttrennschalterantrieb demontieren, reinigen neu einfetten, montieren
- Schalterhauben und Trennplatten mit Wickmann Spezialreinigungsmittel reinigen
- Kammern, Welle und Phasentrennplatten auf Kriechströme, Fußpunkte, Über- und Durchschläge sowie mechanische Beschädigungen untersuchen
- Überprüfung der Löschkammern auf Abnutzung und mechanischer Beschädigung
- feststehende Hauptkontakte auf Abnutzung und Federwirkung kontrollieren
- Überprüfung der Starter und Schaltfedern
- Überprüfung der Kontakte und neu justieren
- Schalterstellungsanzeige auf korrekte Funktion überprüfen
- Spann- oder Antriebshebel auf Freigängigkeit kontrollieren ggf. nachfetten
- Funktionsprüfung des Schalters durchführen

#### **Allgemein**

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps



- Auswertung aller gemessenen Daten im Vergleich zu den Werksvorgaben
- Ggf. Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Abschlusskontrolle / Vollständigkeitskontrolle
- Protokollierung für Auftraggeber inkl. interne Archivierung

## **EK-W2) Wartung DLT Fabr. Wickmann (Motorantrieb)**

### **Wartungsumfang wie Position EK-W1, jedoch zusätzlich Überprüfung Motorantrieb:**

- Überprüfung Schneckenantriebs auf Verschleiß und Unversehrtheit.
- Überprüfung der Endeinstellung EIN/AUS ggfls nachjustierung Antrieb.
- Überprüfung aller Hilfskontakte und Steckverbindungen auf äußerliche Unversehrtheit.
- Kontrolle des Antriebsmotors samt Getriebe auf einwandfreie Funktion
- Abbrandkontrolle Kohlen am Motor.
- Elektrische Prüfung des gesamten Antriebs mit Steuerungsmodul

## **EK-W3) Wartung DLT Fabr. Wickmann (Handantrieb) // Festeinbau**

### **Visuelle Kontrolle der Geräte auf**

- Äußere Schäden
- Kriechstromspuren
- Korrosion
- Einwirkung von Feuchte
- Schmutz
- Einwirkung aggressiver Atomsphäre etc.

### **Pole**

- Kontrolle der Kontaktteile
- Überprüfung des Betätigungsmechanismus
- Kontrolle der Schubstange
- Kontrolle der Lichtbogenlöschkammern

### **Antriebe**

- Lasttrennschalterantrieb überprüfen
- Schalterhauben und Trennplatten mit Wickmann Spezialreinigungsmittel reinigen
- Kammern, Welle und Phasentrennplatten auf Kriechströme, Fußpunkte, Über- und Durchschläge sowie mechanische Beschädigungen untersuchen
- Überprüfung der Löschkammern auf Abnutzung und mechanischer Beschädigung
- feststehende Hauptkontakte auf Abnutzung und Federwirkung kontrollieren
- Überprüfung der Starter und Schaltfedern
- Überprüfung der Kontakte und neu justieren
- Schalterstellungsanzeige auf korrekte Funktion überprüfen
- Spann- oder Antriebshebel auf Freigängigkeit kontrollieren ggf. nachfetten
- Funktionsprüfung des Schalters durchführen

### **Allgemein**

- Suche nach charakteristischen Fehlern des jeweiligen Schaltertyps



- Auswertung aller gemessenen Daten im Vergleich zu den Werksvorgaben
- Ggf. Einleitung von Korrekturmaßnahmen
- Abschlusskontrolle / Vollständigkeitskontrolle
- Protokollierung für Auftraggeber inkl. interne Archivierung

**Nicht im Wartungspreis enthalten sind:**

- Kosten für die Beseitigung von Störungen, die durch natürlichen Verschleiß von Geräten und sonstigen Materialien entstehen.
- Liefern und auswechseln von Ersatzteilen, die für die Funktion eines einwandfreien Betriebes erforderlich sind.
- Liefern und auswechseln von Geräten und Einrichtungen, die nicht mehr den VDE-Vorschriften entsprechen.
- Kosten für Schäden, die durch äußere Einwirkungen, unsachgemäße Bedienung von Geräten, Eingriffe von Dritten oder höherer Gewalt entstehen bzw. entstanden sind.

Die v. g. Kosten werden nach Aufwand abgerechnet.



### Verrechnungssätze gültig von Januar – Dezember 2026

◆ **Stundensätze für Montage-, Dienst- und Serviceleistungen während der normalen Regelarbeitszeiten (RAZ):**

Normalen RAZ sind MO-FR von 06:00 bis 20:00 Uhr.

Helper Wartung, Montage	62,00 € / h
Monteur Wartung, Montage	79,00 € / h
Meister / Servicetechniker	105,00 € / h
Ingenieur Elektrotechnik	140,00 € / h

◆ **Reisekosten**

Werkstattwagen Witten-Auftragsort-Witten inkl. Fahrzeit 1 Monteure	2,60 € / km
Werkstattwagen Witten-Auftragsort-Witten inkl. Fahrzeit 2 Monteure	3,50 € / km
Werkstattwagen Witten-Auftragsort-Witten inkl. Fahrzeit 3 Monteure	3,95 € / km
2 Werkstattwagen Witten-Auftragsort-Witten inkl. Fahrzeit 4 Monteure	6,80 € / km
2 Werkstattwagen Witten-Auftragsort-Witten inkl. Fahrzeit 5 Monteure	7,30 € / km
Übernachtungs-, Flug- und Bahnkosten	nach Aufwand

◆ **Zuschläge für Serviceeinsätze außerhalb der Regelarbeitszeiten (RAZ):**

Für Mehrarbeit außerhalb der RAZ (MO-FR 6:00-20:00 Uhr), sowie an Wochenenden und Feiertagen werden die vorab genannten Stundensätze mit den nachfolgend genannten Zuschlägen abgerechnet:

Nacht (MO-FR 20:00-06:00 Uhr)	+ 50 %
Samstags (0:00-24:00 Uhr)	+ 50 %
Sonntags (0:00-24:00 Uhr)	+ 75 %
Gesetzliche Feiertage / NRW (0:00-24:00 Uhr)	+ 200 %

◆ **Verpflegungsaufwendungen pro Einsatz- und Reisetag**

Inland	nach Aufwand gem. steuerlicher Regelung
Ausland	nach der im Land üblichen Vorgabe der Finanzämter

Soweit von uns zur Verfügung gestellte Monteure vom Auftraggeber eingesetzt und überwacht werden, liegt die Verantwortung für die Einhaltung der Unfallverhütungsvorschriften und der Sicherheitsbestimmungen beim Auftraggeber.